

Wiedervorlage: B	Formular	AKN
Version 3.0	Anlage zu Ihrer Beauftragung zur Radsatzbearbeitung (Radsatzdrehbank)	Seite 1 von 6
gültig ab: 10.11.2019 gültig bis: Revision		FOR-W-20190205

1. Kontaktdaten des Bestellers

Besteller

Ihre Bestellnummer

Ihre Rechnungsanschrift

Gewünschter / vereinbarter Termin

Ansprechpartner für Rückfragen

Ihre Telefonnummer

Ihre E-Mailadresse

2. Fahrzeug-/Radsatzdaten

Fahrzeugnummer / EVN

Radsatznummer(n) / -position(en)

Hinweis: Bitte je Radsatz einen Auftrag ausfüllen, sofern der Arbeitsumfang voneinander abweicht!

3. Auftragsumfang Instandhaltungstätigkeiten

Spezifische Bearbeitungsvorgaben sind mit der Beauftragung einzureichen.
Nachträgliche Vorgaben können nur nach gesonderter schriftlicher Vereinbarung berücksichtigt werden!

Alle einzusetzenden Materialien sind durch die ECM des Kunden zu definieren.

Radscheiben profilieren

Allgem.Verschleiß Bitte auswählen, ggf Erläuterung

Flachstellen, Ausbröckelungen, Risse

Radbremsscheibe(n) plan drehen

Hinweis: Die zu bearbeitenden Bremsscheiben sind durch den Auftraggeber am Radsatz dauerhaft zu kennzeichnen

A-Seite Bitte auswählen, Radsatzposition(en)/-Nr.

B-Seite Bitte auswählen, Radsatzposition(en)/-Nr.

Wellenbremsscheibe(n) plan drehen

Hinweis: Bei ausgebauten Radsätzen ist die zu bearbeitende Bremsscheibe am Radsatz durch den Auftraggeber dauerhaft zu kennzeichnen

A-Seite Bitte auswählen, Radsatzposition(en)/-Nr.

B-Seite Bitte auswählen, Radsatzposition(en)/-Nr.

Einstellungen Elektrik

PZB Raddurchm. Bitte auswählen, ggf Erläuterung

BSG Raddurchmesser

Geschwindigkeitsmesser (Tacho) einstellen

Einstellungen Mechanik

Pufferhöhen Bitte auswählen, ggf Erläuterung

Bahnräumerhöhen

Schienenräumerhöhen

Sandrohrhöhen

PZB Fahrzeugmagnethöhen

Bremsmagnethöhen

Spurkranzschmierung Abstand

Luftspiel der Scheibenbremse

Luftspiel der Klotzbremse

Sonstige Komponenten (gemäß Erläuterung)

Eventual- und Sonderpositionen

Ergänzend bzw. abweichend zu den Angaben werden folgende Arbeiten beauftragt.

4. Auftragsumfang Werkstattzuführung

Gewünscht Bitte auswählen, ggf Erläuterung

Hinfahrt Strecke / Datum / Abfahrzeit

Streckenkundige Begleitung

Rückfahrt Strecke / Datum / Abfahrzeit

Nicht gewünscht

5. Angaben zur Profilbearbeitung

EN13715 S1002/... Bitte auswählen, ggf. Erläuterung

h28 h30 h32

DIN 5573... (Hinweis: Norm ist zurückgezogen)

E EH

Plasser DU...

1035 S_R28 609 S_R32

UIC 510-2

Radprofil

B_R Rad-/Radreifenbreite

135 140 145 mm

Nicht vorhanden Bitte auswählen, ggf. Erläuterung

Kenrrille

Anschnitt nicht zugelassen

Anschnitt zugelassen

6. Angaben über Fahrzeuglaufwerke

Bevorzugtes Bearbeitungsmaß

Hinweis: Es kann nur eine Angabe berücksichtigt werden, da diese Maße unmittelbar voneinander beeinflusst werden!

Gewünschte Spurkranzdicke Bitte auswählen
Angabe Nennmaß [mm]

Gewünschtes Spurmaß
Angabe Nennmaß [mm]

Instandhaltungsgrenzmaße

Hinweis: Sofern ein aussagekräftiger Auszug aus der Fahrzeugdokumentation, z.B. in Form einer Zeichnung, dem Auftrag beigelegt wird, kann auf die Angabe der Einzelvorgaben verzichtet werden.

Auszug aus der Fahrzeugdokumentation liegt bei

Dokumentenbezeichnung(en):

Grenzmaße gemäß folgender Einzelvorgaben:

Einzelvorgaben

Instandsetzungsgrenzmaß:

e – Spurkranzdicke	Ism [mm]	<input type="text"/>
h – Spurkranzhöhe	Ism [mm]	<input type="text"/>
a2 – Spurmaß	Ism [mm]	<input type="text"/>
d – Messkreisdurchmesser	Ism [mm]	<input type="text"/>
Rd - Bandagendicke	Ism [mm]	<input type="text"/>
Zulässige Differenz d innerhalb RS	Ism [mm]	<input type="text"/>
Zulässige Differenz d innerhalb eines TD	Ism [mm]	<input type="text"/>
Zulässige Differenz d zwischen den TD	Ism [mm]	<input type="text"/>
Zulässige Differenz d innerhalb eines LD	Ism [mm]	<input type="text"/>
Zulässige Differenz zwischen den LD	Ism [mm]	<input type="text"/>
Zulässige Differenz zwischen TD und LD	Ism [mm]	<input type="text"/>
Sonstiges:		
<input type="text"/>	Ism [mm]	<input type="text"/>
<input type="text"/>	Ism [mm]	<input type="text"/>

7. Angaben über Nachstararbeiten

Auszug aus der Fahrzeugdokumentation liegt bei

Dokumentenbezeichnung(en):

Instandhaltungsgrenzmaße

Hinweis: Sofern ein aussagekräftiger Auszug aus der Fahrzeugdokumentation, z.B. in Form einer Zeichnung, dem Auftrag beigelegt wird, kann auf die Angabe der Einzelvorgaben verzichtet werden.

Grenzmaße gemäß folgender Einzelvorgaben

Einzelvorgaben

Nennmaß:

Toleranz:

Bahnräumer	[mm] über SO	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Sandstreuereinrichtung	[mm] über SO	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Spurkranzschmierung	[mm] über SO	<input type="text"/>	<input type="text"/>
PZB-Magnet	[mm] über SO	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Magnetschienenbremse	[mm] über SO	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Schienenräumer	[mm] über SO	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Pufferhöhe	[mm] über SO	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Sonstiges:			
<input type="text"/>	[mm] über SO	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	[mm] über SO	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	[mm] über SO	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	[mm] über SO	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Sonstige Angaben:

Wiedervorlage: B	Formular	AKN
Version 3.0	Anlage zu Ihrer Beauftragung zur Radsatzbearbeitung (Radsatzdrehbank)	Seite 6 von 6
gültig ab: 10.11.2019 gültig bis: Revision		FOR-W-20190205

8. Fahrzeugüberführung

a) Trassenbestellung

Als eingetragenes EVU bzw. Halter von Fahrzeugen gem. AEG §31 sind Anträge für Überführungstrassen beim EIU der AKN zu stellen. Hierfür ist der Abschluss eines Infrastruktur-Nutzungsvertrages erforderlich.

- Die allgemeinen Informationen zur Schienennetznutzung finden Sie unter:
<http://www.akn.de/infrastrukturnutzung.html>
- Das Trassenanmeldeformular sowie den Infrastruktur-Nutzungsvertrag erhalten Sie auf Anforderung unter:

AKN Eisenbahn GmbH
Abteilung Betrieb - Infrastruktur -
Tel.: 04191/933-301 oder -308
Fax: 04191/933-309
E-Mail: betrieb@akn.de

b) Streckenkundiger Begleiter (Lotse)

Falls zur Fahrzeugüberführung eine Lotsenleistung erforderlich ist, bestellen Sie diesen Bedarf bitte zusammen mit der Werkstattdienstleistung beim EVU der AKN.
Kontaktdaten finden Sie unter „Ansprechpartner Werkstatteleistungen“.

9. Ansprechpartner Werkstatteleistungen

Allgemeine Informationen zu den Werkstatteleistungen finden Sie unter:
<http://www.akn.de/werkstatteleistungen.html>

Direkte Terminabsprachen und Fragen zur Stellung streckenkundiger Begleiter (Lotsen) beantwortet:

AKN Eisenbahn GmbH
Abteilung Werkstätten und Fahrzeuge
Tel.: 04191/933-511 oder -513
E-Mail: werkstattauftrag@akn.de

Dokumentenfreigabeprozess Nur für den internen Gebrauch. Aktueller Stand siehe Dokumentendatenbank. Ausdrücke können veraltet sein.	Erstellt	Geprüft	Freigegeben
	Neumann	Moerman	Daniel